

Hempadur Avantguard 750

Características do produto

Descrição

Hempadur Avantguard 750 é um primário epoxídico rico em zinco ativado, em conformidade com os requisitos do Nível 2, tipo II, da norma SSPC Paint-20 de 2019 e da norma ISO 12944 Parte 5 de 2018. O produto está em conformidade com a norma ASTM D520 tipo II e a Diretiva 2004/42/CE da União Europeia relativa à limitação das emissões de compostos orgânicos voláteis: subcategoria j.

Utilização recomendada

Hempadur Avantguard 750 como primário versátil para proteção a longo prazo de aço em ambientes severamente corrosivos.

Temperatura de serviço:

- Máximo, apenas exposição a seco: 160°C [320°F].

Certificados / Aprovações

- Certificado ACQPA 27241
- Cumpre os requisitos da NORSOK M-501, quando usado como parte de um sistema de pintura predefinido. Edition 6, system no. 1.
- Em conformidade com a Norma Europeia EN 13501-1. Classe de reação ao fogo: B-s1, d0.

Características

- Reduz o efeito da corrosão e proporciona uma excelente proteção galvânica.
- Primário de secagem rápida com intervalos de recobrimento curtos.
- Boa resistência mecânica, também em variações cíclicas de temperatura, com elevada tolerância a espessuras de película altas devido à sua elevada flexibilidade e efeito de "autorregeneração".
- Tolerante à elevada humidade relativa durante a sua aplicação.
- Cura até -10°C [14°F].

Segurança do produto

Ponto de inflamação 25°C [77°F]

Teor de COV na mistura

Legislação	Valor	15% diluição, por volume	Valor-limite, fase II (2010) ^a
UE	336 g/L [2,80 lb/gal US]	409	500
EUA (revestimentos)	336 g/L [2,80 lb/gal US]		
EUA (regulatório)	336 g/L [2,80 lb/gal US]		
China	336 g/L [2,80 lb/gal US]		

Os valores COV podem variar com a tonalidade; consulte a secção 9 da Ficha de segurança do produto. De acordo com a legislação específica, consulte as informações detalhadas nas Notas Explicativas que se encontram no website da Hempel, hempel.com, ou no website da sua Hempel local. ^aDiretiva da UE 2004/42/CE.

Manuseamento

Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens e seguir a regulamentação local e nacional relativa a segurança. Consultar sempre a(s) Ficha(s) de segurança da Hempel relativa a este produto, juntamente com a Ficha técnica do produto.

Destinado exclusivamente ao uso profissional.

Dados do produto

Código do produto

1736G

Componentes do produto

Base 1736U
Agente de cura 97043

Cor de catálogo / código

Cinza 19840

Brilho

Fosco

Volume de sólidos

65 ± 2%

Hempadur Avantguard 750

Gravidade específica

2,3 kg/L [19 lb/gal US]

Espessura seca de filme de referência

60 micron [2,4 mils]

Preparação de superfície

Limpeza

- Remova óleos, gorduras e outros contaminantes com um detergente adequado.
- Remova sais, detergentes e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão.

Nova construção:

- Decapagem com abrasivo no mínimo ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Remova poeiras, abrasivos e materiais soltos.

Rugosidade

- Perfil de rugosidade angular Médio (G) (ISO 8503-2).

Consulte as Orientações de preparação de superfície da Hempel para obter mais informações.

Aplicação

Relação de mistura

Base 1736U : Agente de cura 97043
(8.5 : 1.5 por volume)

Produtos que contenham partículas/pigmentos assentes ou em flutuação necessitam de ser continuamente mexidos durante a aplicação. Isto é especialmente importante no caso de elevada diluição.

Diluyente

Acima de 20°C [68°F] Hempel's Thinner 08450
Abaixo de 20°C [68°F] Hempel's Thinner 08510

Agente de limpeza

Hempel's Tool Cleaner 99610

Vida útil da mistura

Temperatura do produto	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Vida útil da mistura	5 horas	4 horas	1½ horas

Método de aplicação

Ferramenta	Vol. Máx de diluição	Parâmetros de aplicação
Pistola airless	5%	Pressão no bico: 220 bar [3200 psi] Orifício do bocal: 0.017-0.021"

Se a aplicação for efetuada com rolo/trincha, serão necessárias mais demãos para obter a espessura de filme seco recomendada. Os dados de pulverização são indicativos e sujeitos a ajuste. A pressão destina-se a uma temperatura do material de 20°C [68°F].

Espessura da película

Intervalo de especificação	Baixo	Alto	Recomendado
Espessura de película seca	40 micron [1,6 mils]	100 micron [3,9 mils]	60 micron [2,4 mils]
Espessura da película húmida	60 micron [2,4 mils]	150 micron [5,9 mils]	90 micron [3,5 mils]
Rendimento teórico	16 m²/L [650 sq ft/gal US]	6,5 m²/L [260 sq ft/gal US]	11 m²/L [450 sq ft/gal US]

As espessuras excessivas devem ser controladas de perto e nunca devem exceder localmente os 200 micron [7.9 mils] DFT. Em superfícies irregulares, é recomendável prestar especial cuidado de forma a evitar a aplicação excessiva.

Condições de aplicação

- A temperatura do produto deve ser superior a 15°C [59°F] durante a aplicação.
- De forma a evitar a condensação, aplique numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior a 3°C [5°F] acima do ponto de orvalho.
- A temperatura da superfície deve ser superior a -10°C [14°F] durante a aplicação e a cura.
- A temperatura da superfície deve ser inferior a 40°C [104°F] durante a aplicação e a cura.

Humidade relativa:

- A humidade relativa deverá ser inferior a 95% durante a cura.
- A humidade relativa deverá ser inferior a 95% durante a aplicação.

Hempadur Avantguard 750

Secagem e recobrimento

Compatibilidade do produto

- Demão anterior: Não tem.
- Demão subsequente: De acordo com a especificação da Hempel.

Tempo de secagem

Temperatura da superfície		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Secagem ao toque	min.	50	30	10	5
Seco à pressão	horas	4½	3	1½	½

Determinado para espessura de película seca de 60 micrones [2.4 mils] em condições padrão; consulte as Notas explicativas da Hempel para obter informações detalhadas.

Recobrimento

A especificação da Hempel prevalece sobre quaisquer diretrizes indicadas na tabela de recobrimento.

Nome da qualidade		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Atmosférico severo					
Hempaprime Multi 500	Mín.	3 h.	90 min.	45 min.	25 min.
	Máx.	90 d.	90 d.	30 d.	7 d.
Hempathane HS 55610	Mín.	3 h.	90 min.	45 min.	25 min.
	Máx.	20 d.	15 d.	5 d.	28 h.

Os tempos de recobrimento são indicativos para produtos da mesma química genérica.

Consulte a especificação da Hempel para mais informações.

Condições de secagem

- Para obter o tempo de secagem mencionado, é importante manter uma ventilação suficiente durante a aplicação, a secagem e a cura.

Observações do recobrimento

- Se o intervalo máximo de revestimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão entre camadas.
- Remova os sais de zinco ou outros contaminantes antes do recobrimento.
- A superfície deve estar seca e limpa antes da aplicação.

Outras observações

- A especificação da Hempel prevalece sobre quaisquer recomendações apresentadas nas Informações Técnicas dos produtos.

Armazenamento

Prazo de validade

Temperatura ambiente	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Base	12 meses	9 meses
Agente de cura	36 meses	24 meses

Prazo de validade a partir da data de produção, quando armazenado em recipientes originais e fechados. Como tal, a qualidade do produto deve ser novamente inspecionada. Verificar sempre a data «Consumir de preferência antes de» ou a data de validade no rótulo.

Condições de armazenamento

- O produto deve ser armazenado de acordo com a legislação local, a uma temperatura máxima de 40°C [104°F], sem luz solar direta e protegido da chuva e da neve.

Hempadur Avantguard 750

Documentos adicionais

Pode consultar mais informações no site da Hempel, em hempel.com ou no site da sua Hempel local:

- Notas explicativas que explicam as várias secções desta Ficha técnica do produto.
- Orientações sobre a preparação de superfície.
- Orientações de aplicação para diferentes métodos de aplicação.
- Diretrizes Gerais de Aplicação
- Classificação AFNOR NFT 36.005 Família I Classe 6b

Esta Ficha Técnica de Produto ("FTP") diz respeito ao produto fornecido ("Produto") e está sujeita a atualizações periódicas. Assim, o comprador/aplicador deve ter em consideração a FTP fornecida juntamente com o respetivo lote de Produto (e não uma versão anterior). Adicionalmente à FTP, o comprador/aplicador poderá receber a totalidade ou parte das seguintes especificações, pareceres e/ou diretrizes conforme listado abaixo ou conforme disponível no site da Hempel, na secção "Produtos" em www.hempel.com (os "Documentos Adicionais"):

N.º	Descrição do documento	Local/comentários
1.	Parecer técnico	Aconselhamento específico único prestado mediante pedido para projetos específicos
2.	Especificação	Apenas emitido para projetos específicos
3.	FTP	Este documento
4.	Notas explicativas da FTP	Disponíveis em www.hempel.com e contêm informações relevantes sobre os parâmetros de teste do Produto
5.	Instruções de aplicação	Quando disponíveis, em www.hempel.com
6.	Diretrizes técnicas genéricas (por ex., sobre a aplicação)	Quando disponíveis, em www.hempel.com

Em caso de conflito de informações entre a FTP e os Documentos Adicionais, a ordem de prioridade das informações deverá ser a ordem estabelecida no quadro acima. Nessa situação, deverá também contactar o seu representante da Hempel para obter mais esclarecimentos. Adicionalmente, o comprador/aplicador deverá ter em plena consideração a Ficha de Dados de Segurança ("FDS") fornecida com cada Produto e que pode igualmente ser descarregada em www.hempel.com.

A Hempel não será responsável por defeitos resultantes de uma aplicação do Produto que não tenha sido realizada em total conformidade com as recomendações e os requisitos estabelecidos na FTP e nos Documentos Adicionais. As informações e os termos desta declaração aplicam-se a esta FTP, aos Documentos Adicionais e a quaisquer outros documentos fornecidos pela Hempel relacionadas com o Produto. Adicionalmente, o Produto é fornecido e toda a assistência técnica é prestada em conformidade com as Condições Gerais de Venda, Entrega e Serviço da Hempel, salvo expressa e diferentemente acordado por escrito.