

### 35560 : BASE 35569 : AGENTE DE CURA 98560

<b>Descrição:</b>	HEMPADUR 35560 é um revestimento epoxídico de dois componentes, curado com aduto de poliamina, de alta espessura e isento de solventes que, após cura, apresenta boa resistência à água doce.
<b>Uso recomendado:</b>	Como revestimento para tanques de água potável e tubagens. Como revestimento de alta espessura de demão única, principalmente para zonas sujeitas a abrasão e/ou expostas a ambientes altamente corrosivos, como p/ex. zonas de salpicos, estacas de cais em aço e convezes de serviço.
<b>Características:</b>	Excelentes propriedades anti-corrosivas. Isento de solventes. Isento de álcool benzílico.
<b>Temperatura de serviço:</b>	Máximo, apenas exposição a seco: 140°C/284°F em água doce (diretamente no aço): 45°C/113°F. (sem gradiente de temperatura)
<b>Certificados / Aprovações:</b>	Está de acordo com a NORSOK M-501, sistemas nºs 7A e 7B, edição 6. Aprovado pelo WRAS para utilização em tanques de água potável a temperaturas até 35°C/95°F. Certificado por NSF International pela norma NSF/ANSI 61 - Componentes para sistemas de água potável - Efeitos na saúde. Consulte <a href="http://info.nsf.org/Certified/PwsComponents/">http://info.nsf.org/Certified/PwsComponents/</a> , Produtos e Sistemas Certificados, para informação detalhada. Testado de acordo com a Secção 175.300 do Código das Regulamentações Federais dos E.U., Título 21 - Alimentos líquidos e secos. Consulte a Hempel para informação detalhada.
<b>Disponibilidade:</b>	Faz parte do Assortment do Grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.
<b>CONSTANTES FÍSICAS:</b>	
Nºs de Cor /Cores:	20320 / Creme
Acabamento:	brilhante
Volume de sólidos, %:	100
Rendimento teórico:	5 m <sup>2</sup> /l [200.5 sq.ft./US gallon] - 200 micron/8 mils
Ponto de inflamação:	100 °C [212 °F]
Massa volúmica:	1.4 kg/litro [11.3 lbs/galão US]
Secagem superficial:	12 hora(s) aprox. a 20°C/68°F
Secagem em profundidade:	16 hora(s) aprox. a 20°C/68°F
Secagem ao tato:	10 hora(s) aprox. a 20°C/68°F
Cura completa:	7 dia(s) 20°C/68°F
Teor de COV:	0 g/l [0 lbs/galão US]
Tempo de armazenagem:	3 anos para BASE e 1 ano (25°C/77°F) para CURING AGENT a partir da data de produção. Poderá ser necessário misturar mecânicamente antes da utilização. <i>* outras cores de acordo com o "assortment"</i>
	<i>Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.</i>
<b>PORMENORES DE APLICAÇÃO:</b>	
<b>Produto misturado:</b>	<b>35560</b>
Relação de mistura:	BASE 35569 : AGENTE DE CURA 98560 6.8 : 2 por volume
Método de aplicação:	Pistola airless / Trincha
Diluinte (vol.max.):	Não diluir.
Tempo de vida da mistura:	1.5 hora(s) 20°C/68°F 45 minutos (35°C/95°F)
Bico:	0.019 - 0.025 "
Pressão no bico:	220 bar [3190 psi] mínimo. (Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)
Limpeza das ferramentas:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espessura seca de filme indicada:	200 micron [8 mils]
Espessura húmida de filme indicada:	200 micron [8 mils]
Intervalo de recobrimento mínimo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Intervalo de recobrimento máximo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.
<b>Segurança:</b>	Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.

**PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:** **Aço novo:** Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Decapagem com abrasivo a um grau próximo do metal branco Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), com um perfil de rugosidade equivalente ao Rugotest n.º 3, BN10a, Comparador Keane-Tator 3 G/S, ou Comparador ISO Rugoso Médio (G). Aplique imediatamente após a limpeza. Todos os danos e contaminações do primário de espera causados pelo armazenamento e fabrico deverão ser cuidadosamente removidos antes do recobrimento.

**Reparação e manutenção:** Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Superfícies de aço degradado que tenham estado expostas a água salgada poderão exigir decapagem por via seca, lavagem com água doce a alta pressão, seguida de nova decapagem por via seca, após a superfície ter secado completamente.

**Betão:** Elimine vestígios de produtos descofrantes ou outras impurezas com detergente adequado, seguido de lavagem com água doce a alta pressão. Remova a leitada de cimento ou outros materiais soltos até obtenção de uma superfície dura, rugosa e uniforme, preferencialmente através de decapagem com abrasivo, possivelmente, através de outro tratamento mecânico ou solução ácida. Isole a superfície com um selante adequado, de acordo com a especificação de pintura relevante.

**CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:** Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior ao ponto de orvalho para evitar a condensação. Utilizar apenas quando a aplicação e cura se puder processar a temperaturas acima de: 10°C/50°F. A temperatura da tinta deverá estar acima de: 15°C/59°F. A temperatura da tinta na lata deverá estar, de preferência, abaixo de 30°C/86°F. A cura requer uma humidade relativa de: máximo 85%. Para baixas temperaturas (10-15°C/50-59°F), a humidade relativa é de: 65%.

Em espaços confinados providenciar uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.

**DEMÃO ANTERIOR::** Não tem, ou de acordo com a especificação.

Caso seja necessário aplicar um primário de decapagem/revestimento de suporte, utilizar: HEMPADUR 15590 (De acordo com as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado)

**DEMÃO SEGUINTE:** Não tem.

**OBSERVAÇÕES:**

**Certificados / Aprovações:** A certificação NSF aplica-se a produtos e a locais de produção - presentemente o certificado NSF só é válido para as tintas produzidas nas seguintes fábricas Hempel: Hempel Paints Polónia, Buk Para as cores 20320 / 50900 - 10 dias cura a 20°C/68°F.

Para a cor 10000 - 14 dias de cura a 20°C/68°F.

**Exposição atmosférica/ Temperaturas de serviço:** A tendência natural dos produtos epoxídicos para gizar em exposição exterior, e em tornarem-se mais sensíveis a danos mecânicos e ataques químicos quando expostos a elevadas temperaturas, reflète-se também neste produto.

**Tempo de indução:** A uma temperatura da tinta de 20°C/68°F, será vantajoso que a tinta sofra um período de pré-reação durante 10 minutos antes da aplicação à pistola (20 minutos a 15°C/59°F).

**Aplicação:**

**Espessura de filme/diluição:** Pode ser especificado numa espessura diferente da indicada, dependendo da área de utilização ou finalidade.. Tal irá alterar o rendimento. O intervalo normal para tanques é: 200-400 micron/8-16 mils. Pode ser especificado em espessuras até 600 µm para uma aplicação controlada, por ex. em condutas. Contacte a HEMPEL para mais informações.

**Recobrimento:** Intervalos de recobrimento relacionados com condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de recobrimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão intercadas. Antes do recobrimento após exposição prolongada em atmosfera poluída, remover a contaminação acumulada através de lavagem com água doce a alta pressão e deixar secar a superfície.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Ambiente	Imersão					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = Não Recomendado, Ext. = Prolongado, None = Não tem, m = minuto(s), h = hora(s), d = dia(s)

**Nota:** **HEMPADUR 35560 Destinado exclusivamente ao uso profissional.**

**EMISSÃO:** HEMPEL A/S

3556020320

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas. A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.