

### 17634: BASE 17636: AGENTE DE CURA 97334

<b>Descrição:</b>	HEMPADUR QUATTRO 17634 é uma tinta epoxídica universal de dois componentes que, após cura, proporciona um revestimento duro, com boa resistência à abrasão, água do mar e a vários produtos petrolíferos.
<b>Uso recomendado:</b>	Como primário universal e de aplicação direta ao aço, para sistemas epoxídicos de alto desempenho, em exposição atmosférica ou imersão, incluindo revestimento de tanques de lastro e tanques de carga de hidrocarbonetos, que se pretenda estejam em conformidade com os requisitos IMO-PSPC (resolução MSC.215(82) e MSC.288(87)). Também recomendado para proteção anticorrosiva prolongada de estruturas de aço e de betão em ambientes severamente corrosivos e em imersão. Pode ser aplicado em qualquer altura do ano com temperaturas até -10°C e em oficina quando se pretenda um rápido recobrimento e manuseio.
<b>Características:</b>	Excelentes propriedades anticorrosivas e mecânicas Tempo de secagem curto. Cura até -10°C/14°F.
<b>Temperatura de serviço:</b>	Máximo, apenas exposição a seco: 120°C/248°F Em serviço como revestimento em tanques de Água de Lastro. Resiste a temperaturas ambientes normais em ambiente marítimo (Evitar exposições prolongadas a gradientes de temperatura negativos). Outros líquidos: Contactar a HEMPEL
<b>Certificados / Aprovações:</b>	Aprovação PSPC. (consultar a HEMPEL para Certificados específicos) Testado de acordo com a Secção 175.300 do Código das Regulamentações Federais dos E.U., Título 21 - Alimentos secos. Consulte a Hempel para informação detalhada. Testado como não contaminante de cargas de cereais no Newcastle Occupational Health & Hygiene, Grã-Bretanha. Aprovado como material de propagação lenta de chamas quando usado como parte de um sistema de pintura pré-definido. Por favor consulte "Declaração de Conformidade" em <a href="http://www.Hempel.com">www.Hempel.com</a> para mais informações.
<b>Disponibilidade:</b>	Faz parte do Assortment do Grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.
<b>CONSTANTES FÍSICAS:</b>	
Nºs de Cor /Cores:	50630*/ Vermelho
Acabamento:	Semifosco
Volume de sólidos, %:	72 ± 2
Rendimento teórico:	5.8 m <sup>2</sup> /l [232.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Ponto de inflamação:	27 °C [80.6 °F]
Massa volúmica:	1.4 kg/litro [11.6 lbs/galão US]
Secagem superficial:	2 hora(s) 20°C/68°F
Secagem em profundidade:	5 hora(s) 20°C/68°F
Cura completa:	7 dia(s) 20°C/68°F 20 dia(s) 5°C/41°F
Teor de COV:	276 g/l [2.3 lbs/galão US]
Tempo de armazenagem:	3 anos para BASE e 1 ano (25°C/77°F) para CURING AGENT a partir da data de produção. * outras cores de acordo com o "assortment"
<i>Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.</i>	
<b>PORMENORES DE APLICAÇÃO:</b>	
<b>Produto misturado:</b>	<b>17634</b>
Relação de mistura:	BASE 17636: AGENTE DE CURA 97334 4:1 por volume
Método de aplicação:	Pistola airless / Trincha / Rolo
Diluinte (vol.max.):	08450 (5%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)
Tempo de vida da mistura (pistola airless):	2 hora(s) 20°C/68°F
Tempo de vida da mistura (trincha):	2 hora(s) 20°C/68°F
Tempo de indução:	- Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Bico:	0.021 - 0.025 "
Pressão no bico:	250 bar [3625 psi] (Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)
Limpeza das ferramentas:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espessura seca de filme indicada:	125 micron [5 mils]
Espessura húmida de filme indicada:	175 micron [7 mils]
Intervalo de recobrimento mínimo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Intervalo de recobrimento máximo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.
<b>Segurança:</b>	Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.

**PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:** **Aço novo:** Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Decapagem com abrasivo, no mínimo, ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) e com um perfil de rugosidade correspondente ao Rugotest n.º 3, N9a a N10, de preferência BN9a a BN10, Comparador ISO Médio (G) ou Comparador Keane-Tator 2 G/S. Aplique imediatamente após a limpeza. Todos os danos e contaminações do primário de espera causados pelo armazenamento e fabrico deverão ser cuidadosamente removidos antes do recobrimento. Para reparações e retoques utilizar: HEMPADUR QUATTRO 17634.  
**Tanques de água de lastro e tanques de carga de hidrocarbonetos:** Consultar as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado  
**Aço, manutenção:** Remover sujidades, óleos e gorduras, etc. utilizando um detergente apropriado. Remover sais e outros contaminantes por lavagem com água doce a alta pressão. Tratar as áreas danificadas utilizando ferramentas mecânicas ao Grau St3 (pequenas áreas) ou por decapagem com abrasivo ao grau mínimo Sa 2, de preferência ao grau Sa 2 1/2. Quanto melhor for o tratamento de superfície, melhor será o desempenho da tinta aplicada. Como alternativa ao tratamento a seco, pode ser efectuada hidro-decapagem até à obtenção de uma superfície bem aderente ou até ao aço. A superfície obtida deverá apresentar-se com rugosidade após a hidrodecapagem. O grau obtido da hidrodecapagem até ao aço deverá ser Wa 2 - Wa 2 1/2 (para exposição atmosférica), no mínimo Wa 2 1/2 (para imersão) (ISO 8501-4:2006). Antes da aplicação, é aceitável um grau de flor de ferrugem correspondente no máximo a M (exposição atmosférica), de preferência L (imersão) (ISO 8501- 4: 2006). Lixar arestas de modo a obter áreas coesas e intactas. Remover resíduos. Retocar para atingir a espessura do filme recomendada. Em superfícies com corrosão perfurante, depósitos excessivos de sais poderão exigir hidro-decapagem, ou em alternativa decapagem por via seca, lavagem com água doce alta pressão, seguida de nova decapagem por via seca, após a superfície ter secado completamente.  
**Outros substratos:** consulte a Hempel.

**CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:** Utilizar apenas quando a aplicação e cura se puder processar a temperaturas acima de: -10°C/14°F. Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho para evitar a condensação.  
Em espaços confinados providenciar uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.

**DEMÃO ANTERIOR::** Não tem, ou de acordo com a especificação. Se o produto for diluído em 25-30%, o mesmo pode ser utilizado como primário de decapagem antes da aplicação total do produto.

**DEMÃO SEGUINTE:** De acordo com a especificação.

**OBSERVAÇÕES:**

**Cores/Estabilidade das cores:** Tem tendência a amarelar após a aplicação. Tal não influenciará o desempenho.  
**Exposição atmosférica/ Temperaturas de serviço:** A tendência natural dos produtos epoxidicos para gizar em exposição exterior, e em tornarem-se mais sensíveis a danos mecânicos e ataques químicos quando expostos a elevadas temperaturas, reflete-se também neste produto.

**Tempo de indução:** Por forma a facilitar as propriedades de aplicação das tintas, é recomendado que após mistura cuidadosa da BASE e AGENTE DE CURA, se deixe a mesma pré-reagir antes da aplicação. .

**Tempo de vida da tinta misturada:**  
3 horas - 15°C/59°F, 2 horas - 20°C/68°F, 1.5 hora - 25°C/77°F, 1 hora - 30°C/86°F

**Espessura de filme/diluição:** No caso da utilização de pistola airless de dupla alimentação, consultar as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado.  
Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 100-200 micron/4-8 mils. Para tanques de água de lastro e tanques de carga de hidrocarbonetos ainda novos, a espessura mínima de filme seco especificada é de: 2 x 160 micron. (Consultar as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado)

**Cores:** Para além de uma gama de cores standard estão disponíveis várias cores pigmentadas com alumínio. As cores com maior teor de alumínio podem ter Volume de Sólidos e COV ligeiramente diferentes das cores standard. Para além disso o produto está disponível em cores especiais com reforço de pigmentação e micro-fibras para uma maior durabilidade em condições de serviço severas.

**Recobrimento:** Intervalos de recobrimento relacionados com condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de recobrimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão intercamadas.  
Antes do recobrimento após exposição prolongada em atmosfera poluída, remover a contaminação acumulada através de lavagem com água doce a alta pressão e deixar secar a superfície.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Ambiente	Atmosférico, moderado					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d
HEMPATEX	36 h	68 h	18 h	34 h	4 h	8 h
HEMPATHANE	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	20 d

Ambiente	Imersão					
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d

NR = Não Recomendado, Ext. = Prolongado, None = Não tem, m = minuto(s), h = hora(s), d = dia(s)

Nota: **HEMPADUR QUATTRO 17634 Destinado exclusivamente ao uso profissional.**  
EMISSÃO: HEMPEL A/S 1763450630

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas. A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.