

Descrição:	HEMPALIN PRIMER 12050 é um primário alquídico de secagem relativamente rápida, com fosfato de zinco.
Uso recomendado:	Como primário de uso geral nos sistemas HEMPALIN para proteção de aço em exposição a ambiente de pouco a moderadamente corrosivo.
Temperatura de serviço:	Máximo, apenas exposição a seco: 120°C/248°F
Certificados / Aprovações:	Testado como não contaminante de cargas de cereais no Newcastle Occupational Health & Hygiene, Grã-Bretanha. Aprovado como material de propagação lenta de chamas quando usado como parte de um sistema de pintura pré-definido. Por favor consulte "Declaração de Conformidade" em www.Hempel.com para mais informações. Está de acordo com a Diretiva EU 2004/42/CE: subcategoria i.
Disponibilidade:	Faz parte do Assortment do Grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.
CONSTANTES FÍSICAS:	
Nºs de Cor /Cores:	40760* / Verde
Acabamento:	Fosco
Volume de sólidos, %:	49 ± 1
Rendimento teórico:	12.3 m ² /l [493.2 sq.ft./US gallon] - 40 micron/1.6 mils
Ponto de inflamação:	38 °C [100.4 °F]
Massa volúmica:	1.3 kg/litro [10.7 lbs/galão US]
Secagem superficial:	45 minuto(s) 20°C/68°C
Secagem em profundidade:	4.5 hora(s) 20°C/68°C
Teor de COV:	407 g/l [3.4 lbs/galão US]
Tempo de armazenagem:	5 anos (25°C/77°F) a partir da data de produção. * <i>outras cores de acordo com o "assortment"</i>
	<i>Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.</i>
PORMENORES DE APLICAÇÃO:	
Método de aplicação:	Pistola airless / Pistola convencional / Trincha
Diluyente (vol.max.):	08230 (5%) / 08230 (5%) / 08230 (5%)
Bico:	0.018 "
Pressão no bico:	150 bar [2175 bar] (Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)
Limpeza das ferramentas:	HEMPEL'S DILUENTE 08230
Espessura seca de filme indicada:	40 micron [1.6 mils]
Espessura húmida de filme indicada:	75 micron [3 mils]
Intervalo de recobrimento mínimo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Intervalo de recobrimento máximo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE: **Aço novo:** Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Recomenda-se a decapagem com abrasivo ao grau Sa 2 (ISO 8501-1:2007). Para proteção temporária, utilize um primário de espera adequado, se necessário. Todos os danos e contaminações do primário de espera causados pelo armazenamento e fabrico deverão ser cuidadosamente removidos antes da aplicação final. Para reparações e retoques utilizar: HEMPALIN PRIMÁRIO 12050.

Reparação e manutenção: Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Remova toda a ferrugem e material solto através de decapagem com abrasivo ou limpeza mecânica. Limpe os resíduos. Retoque as áreas descobertas de forma a obterem toda a espessura de filme.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO: Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior ao ponto de orvalho para evitar a condensação.
Em espaços confinados providenciar uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.

DEMÃO SEGUINTE: Sistemas HEMPALIN conforme especificação.

OBSERVAÇÕES:

COV - Diretiva EU 2004/42/EC:

Produto	Conforme fornecido	5 % vol. diluição	Limite fase II, 2010
1205040760	407 g/l	429 g/l	500 g/l

Para os COV de outras cores consultar p.f. a Ficha de Segurança do Produto.

Espessura de filme/diluição: Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 30-50 micron/1.2-2 mils.

Recobrimento: Intervalos de recobrimento relacionados com condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de recobrimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão intercamadas.
Antes do recobrimento após exposição prolongada em atmosfera poluída, remover a contaminação acumulada através de lavagem com água doce a alta pressão e deixar secar a superfície.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Ambiente	Atmosférico, moderado					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
HEMPALIN	16 h	5½ d	8 h	3 d	6 h	54 h

NR = Não Recomendado, Ext. = Prolongado, None = Não tem, m = minuto(s), h = hora(s), d = dia(s)

Nota:

HEMPALIN PRIMER 12050 Destinado exclusivamente ao uso profissional.

EMISSÃO:

HEMPEL A/S

1205040760

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em www.hempel.com.

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas.

A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.