

55610: BASE 55619: AGENTE DE CURA 97050

Descrição:	HEMPATHANE HS 55610 é um poliuretano acrílico brilhante, de dois componentes, curado com isocianatos alifáticos, com boa retenção de brilho e cor. Contém fosfato de zinco.
Uso recomendado:	Como acabamento de alta espessura, C.O.V. conforme, para protecção de aço estrutural em ambientes atmosféricos corrosivos. Pode ser especificado num sistema de uma demão "Directo no Metal" em ambientes atmosféricos moderadamente corrosivos (C2 e C3).
Temperatura de serviço:	Máximo, apenas exposição a seco: 120°C/248°F Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Certificados / Aprovações:	Aprovado como material de propagação lenta de chamas quando usado como parte de um sistema de pintura pré-definido. Por favor consulte "Declaração de Conformidade" em www.Hempel.com para mais informações. Está de acordo com a Diretiva EU 2004/42/CE: subcategoria j.
Disponibilidade:	Faz parte do Assortment do Grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.
CONSTANTES FÍSICAS:	
Nºs de Cor /Cores:	10000/ Branco. (Ver OBSERVAÇÕES no verso.)
Acabamento:	brilhante
Volume de sólidos, %:	67 ± 1
Rendimento teórico:	6.7 m ² /l [268.7 sq.ft./US gallon] - 100 micron/4 mils
Ponto de inflamação:	31 °C [87.8 °F]
Massa volúmica:	1.4 kg/litro [12 lbs/galão US]
Secagem superficial:	3 hora(s) 20°C/68°F
Secagem em profundidade:	8 hora(s) 20°C/68°F
Cura completa:	7 dia(s) 20°C/68°F
Teor de COV:	337 g/l [2.8 lbs/galão US]
Tempo de armazenagem:	3 anos para BASE e 2 anos (25°C/77°F) para AGENTE DE CURA a partir da data de produção. <i>*Extensa gama de cores disponível através do sistema MULTI-TINT</i> <i>* outras cores de acordo com o "assortment"</i> <i>Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.</i>
PORMENORES DE APLICAÇÃO:	
Produto misturado:	55610
Relação de mistura:	BASE 55619: AGENTE DE CURA 97050 7:1 por volume
Método de aplicação:	Pistola airless/ Trincha
Diluyente (vol.max.):	08080 (5%) / 08080 (5%)
Tempo de vida da mistura:	2 hora(s) 20°C/68°F
Bico:	0.017 - 0.021 "
Pressão no bico:	175 bar [2537.5 psi] (Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)
Limpeza das ferramentas:	HEMPEL'S DILUENTE 08080
Espessura seca de filme indicada:	100 micron [4 mils] / 4 mils (Ver OBSERVAÇÕES no verso.)
Espessura húmida de filme indicada:	150 micron [6 mils] / 6 mils
Intervalo de recobrimento mínimo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Intervalo de recobrimento máximo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE: **Aço novo:** Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Decapagem com abrasivo, no mínimo, ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) com um perfil de rugosidade correspondente ao Rugotest n.º 3, mín. AN10b. Aplique imediatamente após a limpeza. Todos os danos e contaminações do primário de espera causados pelo armazenamento e fabrico deverão ser cuidadosamente removidos antes do recobrimento. **Aço, manutenção:** Remover sujidades, óleos e gorduras, etc. utilizando um detergente apropriado. Remover sais e outros contaminantes por lavagem com água doce a alta pressão. Tratar as áreas danificadas utilizando ferramentas mecânicas ao Grau St3 (pequenas áreas) ou por decapagem com abrasivo ao grau mínimo Sa 2, de preferência ao grau Sa 2 1/2. Quanto melhor for o tratamento de superfície, melhor será o desempenho da tinta aplicada. Como alternativa ao tratamento a seco, pode ser efectuada hidro-decapagem até à obtenção de uma superfície bem aderente ou até ao aço. A superfície obtida deverá apresentar-se com rugosidade após a hidrodecapagem. O grau obtido da hidrodecapagem até ao aço deverá ser Wa 2 - Wa 2 1/2 (para exposição atmosférica), no mínimo Wa 2 1/2 (para imersão) (ISO 8501-4:2006). Antes da aplicação, é aceitável um grau de flor de ferrugem correspondente no máximo a M (exposição atmosférica), de preferência L (imersão) (ISO 8501- 4:2006). Lixar arestas de modo a obter áreas coesas e intactas. Remover resíduos. Retocar para atingir a espessura do filme recomendada. Em superfícies com corrosão perfurante, depósitos excessivos de sais poderão exigir hidro-decapagem, ou em alternativa decapagem por via seca, lavagem com água doce alta pressão, seguida de nova decapagem por via seca, após a superfície ter secado completamente.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO: Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior ao ponto de orvalho para evitar a condensação. A temperatura mínima de cura é de: -10°C/14°F
No ponto de solidificação e abaixo, tenha em atenção o risco de formação de gelo na superfície, o qual irá impedir a aderência.
A formação de película pode ser negativamente afetada por chuvas ligeiras, humidade elevada e/ou condensação durante a aplicação e o intervalo subsequente após a aplicação: 8 horas , 20°C/68°F

Em espaços confinados providenciar uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.

DEMÃO ANTERIOR:: De acordo com a especificação. Sistemas recomendados: HEMPADUR AVANTGUARD 1736G / 1734G / 17382 / 17990, HEMPADUR MASTIC 45880/45881

DEMÃO SEGUINTE: Não tem.

OBSERVAÇÕES:

COV - Diretiva EU 2004/42/EC:

Produto	Conforme fornecido	5 % vol. diluição	Limite fase II, 2010
5561010000	337 g/l	363 g/l	500 g/l

Para os COV de outras cores consultar p.f. a Ficha de Segurança do Produto.

Cores/Estabilidade das cores: A estabilidade da cor nalgumas tonalidades poderá ser afetada pela exposição a ambientes quimicamente agressivos. Tal não influenciará o desempenho do revestimento. Para algumas cores poderão ser necessárias demãos adicionais para obter total opacidade.
Nas cores pigmentadas com alumínio sujeitas a atrito ou a humidade elevada/água podem ocorrer variações/descoloração superficial. Tal não influenciará o desempenho. Este fenómeno pode ser evitado através da aplicação de um verniz incolor.

**Exposição atmosférica/
Temperaturas de serviço:
Aplicação:** A temperaturas de serviço superiores a 100°C/212°F, pode verificar-se uma ligeira descoloração. O produto irá amolecer.

Quando especificado como um sistema de uma demão "Direto no Metal", seguir as "Boas Práticas de Pintura" e aplicar uma demão de retoques nas zonas difíceis de recobrimento à pistola airless, previamente a esta mesma aplicação.

AGENTE DE CURA 97050 : é sensível à humidade.

A presença de vestígios de água na tinta após mistura, mesmo em pequenas quantidades, reduzirá o tempo de vida da mistura e poderá ocasionar defeitos na película.

Espessura de filme/diluição: Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: mínimo 50 micron/2 mils (diluído), mínimo 75 micron/3 mils (não diluído), máximo 125 micron/5 mils

Condições de armazenagem: Armazenar em local seco e manter a tampa completamente fechada até utilização.

Cores: Este produto encontra-se disponível em diversas tonalidades pigmentadas com alumínio com diferentes teores de volume de sólidos. Contacte a HEMPEL para mais informações.

Agente de Cura: Abrir as latas de Agente de Cura com cuidado, pois poderão estar sujeitas a alta pressão.

Recobrimento: Intervalos de recobrimento relacionados com condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de recobrimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão intercamadas.

Antes do recobrimento após exposição prolongada em atmosfera poluída, remover a contaminação acumulada através de lavagem com água doce a alta pressão e deixar secar a superfície.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Ambiente	Atmosférico, moderado					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
HEMPATHANE	30 h	None	18 h	None	6 h	None

NR = Não Recomendado, Ext. = Prolongado, None = Não tem, m = minuto(s), h = hora(s), d = dia(s)

Observações para recobrimento: É imperativo que a superfície esteja completamente limpa para garantir a aderência entre camadas, especialmente em intervalos prolongados de recobrimento. Qualquer sujidade, óleo, gordura e outras matérias estranhas deverão ser removidas com um detergente adequado, seguido de limpeza com água doce (a alta pressão). Os sais devem ser removidos mediante lavagem com água doce. Para comprovar a qualidade da limpeza da superfície, poderá efectuar-se um ensaio.

Nota:

HEMPATHANE HS 55610 Destinado exclusivamente ao uso profissional.

EMISSÃO:

HEMPEL A/S

5561010000

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em www.hempel.com.

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas. A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.