

55102: BASE 55107: AGENTE DE CURA 95304

Descrição:	HEMPEL'S POLYENAMEL 55102 é um esmalte de poliuretano acrílico muito brilhante, de dois componentes, curado com isocianatos alifáticos, com excelente retenção de brilho e cor.
Uso recomendado:	Como acabamento decorativo brilhante em exposição a ambiente severamente corrosivo. Excelente aderência em fibra de vidro, poliéster reforçado com fibra de vidro ou madeira. Aplicação a vários outros substratos devidamente preparados tais como alumínio tratado, aço inoxidável passivado e aço galvanizado.
Temperatura de serviço:	Máximo, apenas exposição a seco: 120°C/248°F (Ver OBSERVAÇÕES no verso.)
Certificados / Aprovações:	Em conformidade com a Norma Europeia EN13501-1 (reação ao fogo); classificação B-s1, d0. Está de acordo com a Diretiva EU 2004/42/CE: subcategoria j.
Disponibilidade:	Faz parte do Assortment do Grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.
CONSTANTES FÍSICAS:	
Nºs de Cor /Cores:	10000*/ Branco
Acabamento:	Muito brilhante
Volume de sólidos, %:	52 ± 1
Rendimento teórico:	14.9 m ² /l [597.5 sq.ft./US gallon] - 35 micron/1.4 mils
Ponto de inflamação:	35 °C [95 °F]
Massa volúmica:	1.2 kg/litro [10 lbs/galão US]
Secagem superficial:	2 hora(s) 20°C/68°F
Secagem em profundidade:	6.5 hora(s) 20°C/68°F (Ver OBSERVAÇÕES no verso.)
Cura completa:	7 dia(s) 20°C/68°F (Ver OBSERVAÇÕES no verso.)
Teor de COV:	435 g/l [3.6 lbs/galão US]
Tempo de armazenagem:	3 anos para BASE e 1 ano (25°C/77°F) para CURING AGENT a partir da data de produção. <i>*Extensa gama de cores disponível através do sistema MULTI-TINT Este produto encontra-se disponível em diversas tonalidades pigmentadas com alumínio com diferentes teores de volume de sólidos. Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.</i>
PORMENORES DE APLICAÇÃO:	
Produto misturado:	55102
Relação de mistura:	BASE 55107: AGENTE DE CURA 95304 4:1 por volume
Método de aplicação:	Pistola airless / Pistola convencional / Trincha
Diluyente (vol.max.):	08880 ou 08080 (5%) / Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Tempo de vida da mistura:	2 hora(s) aprox. a 20°C/68°F
Bico:	0.017 - 0.019 "
Pressão no bico:	75 - 100 bar [1087.5 - 1450 psi] (Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)
Limpeza das ferramentas:	HEMPEL'S DILUENTE 08080 ou 08510
Espessura seca de filme indicada:	35 micron [1.4 mils]
Espessura húmida de filme indicada:	75 micron [3 mils]
Intervalo de recobrimento mínimo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Intervalo de recobrimento máximo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE: De acordo com a especificação.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO: A superfície deverá estar totalmente limpa e seca aquando da aplicação, e a temperatura acima do ponto de orvalho para evitar condensação. A temperatura mínima de cura é de: -10°C/14°F.

DEMÃO ANTERIOR:: HEMPADUR ou de acordo com a especificação.

DEMÃO SEGUINTE: Não tem.

OBSERVAÇÕES: Pistola airless: 5-7% recomenda-se a diluição. Contacte a HEMPEL para mais informações.

Produto	Conforme fornecido	15 % vol. diluição	Limite fase II, 2010
5510210000	435 g/l	498 g/l	500 g/l

Para os COV de outras cores consultar p.f. a Ficha de Segurança do Produto.

Cores/Estabilidade das cores: A estabilidade da cor nalgumas tonalidades poderá ser afetada pela exposição a ambientes quimicamente agressivos. Tal não influenciará o desempenho do revestimento. Para algumas cores poderão ser necessárias demãos adicionais para obter total opacidade. Este produto encontra-se disponível em diversas tonalidades pigmentadas com alumínio com diferentes teores de volume de sólidos.

**Exposição atmosférica/
Temperaturas de serviço:
Aplicação:** A temperaturas de serviço superiores a 100°C/212°F, pode verificar-se uma ligeira descoloração.

Espeçura de filme/diluição: O tipo e quantidade de diluente dependem das condições de aplicação, do método de aplicação, da temperatura, da ventilação e do substrato.: Pistola convencional Diluir até obter uma viscosidade apropriada, consoante o equipamento e a temperatura. Contacte a HEMPEL para mais informações. Para ambos os tipos de aplicação à pistola, o melhor resultado é obtido através da aplicação inicial de uma "mist coat" de produto e, passados 2-15 minutos, aplique o restante para obter a espessura total de filme, permitindo uma formação uniforme de película. Não exagere na espessura de filme. THINNER 08080 é recomendado, de forma geral. O tipo e quantidade de diluente dependem das condições de aplicação, do método de aplicação, da temperatura, da ventilação e do substrato. Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 30-40 micron/1.2-1.6 mils . A espessura máxima recomendada de filme seco por demão de alumínio é 30-40 microns, por forma a evitar escorrimentos. Qualquer espessura acima destes valores deverá ser aplicada em duas demãos.

Agente de Cura: AGENTE DE CURA 95304 : é sensível à humidade. A presença de vestígios de água na tinta após mistura, mesmo em pequenas quantidades, reduzirá o tempo de vida da mistura e poderá ocasionar defeitos na película. Abrir as latas de Agente de Cura com cuidado, pois poderão estar sujeitas a alta pressão. Armazenar em local seco e manter a tampa completamente fechada até utilização.

Observações para recobrimento: É imperativo que a superfície esteja completamente limpa para garantir a aderência entre camadas, especialmente em intervalos prolongados de recobrimento. Qualquer sujidade, óleo, gordura e outras matérias estranhas deverão ser removidas com um detergente adequado, seguido de limpeza com água doce (a alta pressão). Os sais devem ser removidos mediante lavagem com água doce. Para comprovar a qualidade da limpeza da superfície, recomenda-se a execução de um ensaio antes do recobrimento.

O intervalo máximo de recobrimento refere-se a superfícies exteriores expostas a imersão periódica, formação acentuada de condensação, grandes variações de temperatura, salpicos e/ou abrasão durante o tempo de serviço do sistema de revestimento. Noutras condições de serviço, não existe intervalo máximo de recobrimento.

Se o intervalo máximo de recobrimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão intercadas. Em caso de recobrimento com outras tintas, o máximo é de: 1-3 dias , 20°C/68°F dependendo do tipo.

Nota: **HEMPEL'S POLYENAMEL 55102 Destinado exclusivamente ao uso profissional.**

EMISSÃO: HEMPEL A/S 5510210000

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em www.hempel.com.

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas.

A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.